
Type: TECHNICAL REPORT

Date: 23/01/04

Number:

Previous Report:

Title: I/4174 Test resistenza in nebbia salina

Author(s): Sig. Dramisino Goffredo

Technician(s): Sig. Dramisino Goffredo

Oggetto: campionei I/4174(particolare applicato dal cliente)

Produttore: Akzo Nobel Coatings S.p.A.
Polyzinc 770 + INTERPON RLB33I

Analisi richiesta: verifica resistenza alla nebbia salina sui particolare applicato con fondo polyzinc sovrapplicato con RLB33I

Esito analisi

Per la prova di esposizione accelerata e stata usata la camera nebbia salina modello HSK 1000 (HERAEUS) . Strumento controllato W eiss technik Italia con certificato di misura n° 129/02 : la norma utilizzata per l'esecuzione del test UNI 9227/93.

Dalle verifiche eseguite sul manufatto non si riscontrano differenze sostanziali dalla partenza del test

Dopo 1500 h di esposizione non viene riscontrato un distacco di 2 mm dalla croce

Nella tabella allegata le fasi di esposizione dei particolari

Sono a disposizione per eventuali chiarimenti.

Cordiali saluti,

G. Dramisino

Distribution:
IODICE

*Circle name & return if full report required.

Type:

Number:

Page:

TEST RESISTENZA ALLA NEBBIA SALINA

CAMPIONE	Valutazione effettuata	ORE: 48	ORE: 96	ORE: 144	ORE: 288	ORE: 360
I/4174	Distacco (max)	0mm	0mm	0mm	0mm	0mm
	Blistering	no	no	no	no	no
	Altro					
	Valutazione effettuata	ORE: 456	ORE: 552	ORE: 696	ORE: 840	ORE: 984
I4174	Distacco (max)	0mm	0mm	0mm	0mm	0mm
	Blistering	no	no	no	no	no
	Altro					
	Valutazione effettuata	ORE: 1128	ORE: 1272	ORE: 1416	ORE: 1560	
I/4174	Distacco (max)	0mm	0mm	1 mm	2 mm	
	Blistering	no	no	no	no	
	Altro					

Vernice in polvere Interpon D94 HR Gloss (AKZO NOBEL)
Finitura Liscia Lucida, appositamente formulato senza l'impiego di TGIC (catalizzatore).

Proprietà della polvere:	Tipologia chimica:	Poliestere	
	Brillantezza:	85±5	
	Granulometria:	Adatta per applicazioni elettrostatiche Tribo e Corona	
	Peso Specifico:	1.3*1.7 g/cm ³	
	Stoccaggio:	Conservare in ambiente secco non oltre i 35°C ed in scatola ben chiusa	
	Durabilità:	12 mesi	
	Tempi di cottura: (temperatura dell'oggetto)	20 minuti a 170°C 15 minuti a 180°C 10 minuti a 190°C 8 minuti a 200°C 4 minuti a 210°C	
Condizioni Applicative:	Materiale Base:	Alluminio / Lamiera Zincata / Acciaio / Acciaio Inox	
	Pretrattamento:	Alluminio : Cromatizzazione (ecologico senza cromo) Lamiera Zincata / Acciaio / Acciaio Inox: Fosfatizzazione con fosfati di zinco o ai fosfati di ferro	
	Spessore del film di vernice*:	60 micron (minimo standard)	
	Cottura:	20 minuti a 180°C (temperatura dell'oggetto)	
Prove meccaniche:	Adesione:	ISO2409 (pettine da 2 mm)	0
	Imbutitura:	ISO1520	Passa >7mm
	Durezza:	ISO2816	Passa non penetra fino al Substrato
	Resistenza all'impatto:	ECCA T5	Passa 2.5 Joules diritto a Rovescio
	Flessibilità:	ISO1519 (Mandrino Conico)	Passa 3 mm (max spessore della vernice 90 micron)